

Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGEP 2/0,4
Канистра 1 кг	LGEP 2/1
Канистра 5 кг	LGEP 2/5
Канистра 18 кг	LGEP 2/18
Бочка 50 кг	LGEP 2/50
Бочка 180 кг	LGEP 2/180
Серия TLMR 101 сменный набор 380 мл	LGEP 2/MR 380
Серия TLMR 201 сменный набор 380 мл (с батареей)	LGEP 2/MR380B

Технические характеристики

Обозначение	LGEP 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2G-20
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Светло-коричневый
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочих температур	от -20 до +110 °C (от -5 до +230 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Вязкость базового масла:	
40 °C, мм ² /с	200
100 °C, мм ² /с	16
Пенетрация по DIN ISO 2137:	

Доступные объёмы ёмкостей

60 погружений, 10^{-1} мм	265–295
100 000 погружений, 10^{-1} мм	+50 макс. (325 макс.)
Механическая стабильность:	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм	+50 макс.
Испытания на машине V2F	‘M’
Защита от коррозии:	
Emcor:	<ul style="list-style-type: none"> – стандарт ISO 11007 – испытание на вымывание водой – испытание на воздействие солёной воды (100 % морская вода)
	0–0
	0–0
	1–1*
Водостойкость	
DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C	1 макс.
Маслоотделение	
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	2–5
Смазывающая способность	
R2F, испытания В при 120 °C	Положительный результат
Коррозия меди	
по DIN 51 811, 110 °C	2 макс.
Антизадирные свойства	
Испытания на износ по DIN 51350/5, 1400 Н, мм	1,4 макс.
Испытания на четырёх шариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	2800 мин.
Фреттинг-коррозия	
ASTM D4170 (мг)	5,7*

* Типовое значение