

Доступные объёмы ёмкостей	
Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGHB 2/0,4
Канистра 5 кг	LGHB 2/5
Канистра 18 кг	LGHB 2/18
Бочка 50 кг	LGHB 2/50
Бочка 180 кг	LGHB 2/180
Серия LAGD 60 мл	LAGD 60/HB2
Серия LAGD 125 мл	LAGD 125/HB2
Серия TLSD 125 мл	TLSD 125/HB2
Серия TLSD — сменный набор 125 мл	TLSD 250/HB2
Серия TLSD 250 мл	LGHB 2/SD125
Серия TLSD — сменный набор 250 мл	LGHB 2/SD250
Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGHB 2/MR 380B
Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGHB 2/MR380
Технические характеристики	
Обозначение	LGHB 2/(объём ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2N-20
Класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Комплекс сульфоната кальция
Цвет	Коричневый
Тип базового масла	Минеральное

Доступные объёмы ёмкостей		
Диапазон рабочих температур		от –20 до +150 °C (от –5 до +300 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176		>220 °C (>430 °F)
Вязкость базового масла		
40 °C, мм²/с		400–450
100 °C, мм²/с		26,5
Пенетрация по DIN ISO 2137		
60 погружений, 10 ^{–1} мм		265–295
100 000 погружений, 10 ^{–1} мм		от –20 до +50 (макс. 325)
Механическая стабильность		
Стабильность при перекачивании, 72 ч при 100 °C, 10 ^{–1} мм		от –20 до +50 изм.
Испытание на машине V2F		‘M’
Защита от коррозии		
Emcor:	– стандарт ISO 11007	0–0
	– испытание на вымывание водой	0–0
	– испытание на воздействие солёной воды (100 % морская вода)	0–0*
Водостойкость		
по DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C		макс. 1
Маслоотделение		
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %		1–3 при 60 °C (140 °F)
Смазывающая способность		
R2F, испытание В при 120 °C		Положительный результат при 140 °C (285 °F)
Коррозия меди		

Доступные объёмы ёмкостей	
по DIN 51 811, 110 °C	макс. 2 150 °C (300 °F)
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
Испытание срока службы L ₅₀ на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	>1000 при 130 °C (265 °F)
Антизадирные свойства	
Испытание на износ по DIN 51350/5, 1400 Н, мм	0,86*
Испытание на четырёх шариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 4000
Фреттинг-коррозия	
ASTM D4170 (мг)	0*