Технические характеристики	
Обозначение	**LGMT 3/(объём ёмкости)**
Код по DIN 51825	K3K-30
Класс консистенции NLGI	3
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Жёлтый
Тип базового масла	Минеральное
Диапазон рабочей температуры	от –30 до +120 °C (от –20 до +250 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Вязкость базового масла	
40 °C, мм²/с 100 °C, мм²/с	120–130 12
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10^{-1} мм 100 000 погружений, 10^{-1} мм	220–250 280 макс.
Механическая стабильность	
Стабильность при перекатывании, 50 ч при 80 °C, 10^{-1} мм Испытания на машине V2F	295 макс. ‘M’
Защита от коррозии	

Технические характеристики		
Emcor:	– стандарт ISO 11007 – испытание на вымывание водой	0–0 0-0
Водостойкость		
DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C		2 макс.
Маслоотделение		
по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %		1-3
Смазывающая способность		
R2F, испытания B при 120 °C		Положительный результат
Коррозия меди		
DIN 51 811, 110 °C		2 макс. при 130 °C (265 °F)
Срок службы пластичных смазок подшипников качения		
Испытания срока службы L_{50} на машине R0F при 10 000 об/мин, ч		1000 мин при 130 °C (265 °F)
Доступные объёмы ёмкостей		Картридж 420 мл 0,5, 1, 5, 18, 50, 180 кг TLMR